



PLAN DE COURS

Utilisation sécuritaire des plates-formes élévatrices mobiles de personnel (PEMP)

RENOUVELLEMENT

Répondant aux exigences du Règlement de Santé et Sécurité du Travail (RSST)
et au Code de Sécurité des Travaux de la Construction (CSTC)

Partie théorique en présentiel (1 heure)

Introduction

- Présentation du formateur;
- Explication du déroulement de la formation;
- Énumération des objectifs du cours.

Examen

- Test théorique pour évaluer les connaissances acquises lors de formations précédentes.

Mise-à-jour des normes, lois et règlements

- Présentation des nouveaux articles du CSTC et du RSST sur l'utilisation sécuritaire des PEMP;
- Rappel sur la notion de négligence criminelle en milieu de travail selon la loi canadienne C-21.
- Rappel sur l'inspection quotidienne et explication des étapes à suivre;
- Rappel sur l'importance du périmètre de sécurité et mesures à prendre;
- Rappel sur les risques liés au monoxyde de carbone et mesures à prendre lors de l'utilisation d'une PEMP au propane à l'intérieur;
- Rappel sur le port du harnais de sécurité et inspection des équipements de protection contre les chutes.

Mise-à-jour sur les caractéristiques des PEMP

- Présentation des limites des PEMP liés à leur conception (capacité, nombre de personnes, force latérale) selon la fiche signalétique de la PEMP;
- Présentation des différents éléments et dispositifs de sécurité.
- Présentation des règles et pratiques à suivre lors du déplacement d'une PEMP;
- Présentation des contrôles au sol;
- Présentation de la descente auxiliaire lors d'une situation d'urgence.

Partie pratique en milieu de travail (environ 3 heures pour le groupe)

Inspection des PEMP utilisées

- Inspection visuelle et opérationnelle;
- Test à partir des contrôles au sol;
- Test à partir des commandes sur la plate-forme;
- Test de la descente auxiliaire.

Manœuvre sur l'échafaudage hydraulique et sur la nacelle

- Apprentissage des différentes fonctions et caractéristiques des PEMP;
- Exercices de manœuvrabilité des PEMP;
- Évaluation de l'inspection, de l'apprentissage des fonctions et des manœuvres pour chacun des participants.